



INSTALLATIONSANVISNING MO212



Duolinkskarv, Guro-2

FÖR SKARVNING AV DUOLINK MED GURO-2

Allmänt.

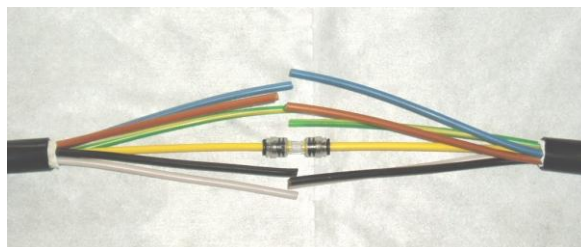
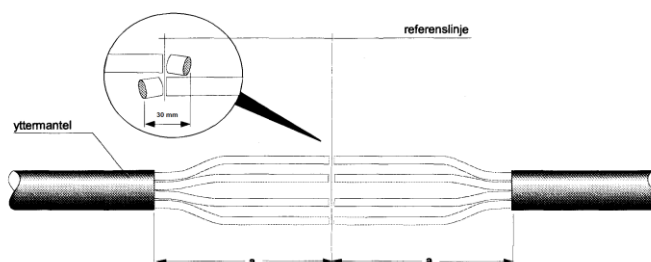
Produkten skall endast användas av elektriker med erforderlig utbildning. Det ligger på användarens ansvar att instruktionen följs.

Tillbehör.

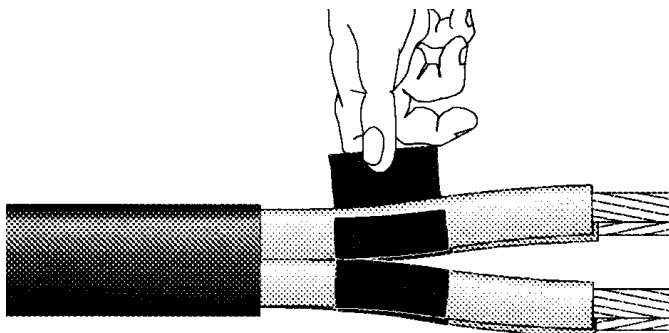
- Snabbkoppling
- Anvisning

Skarvning.

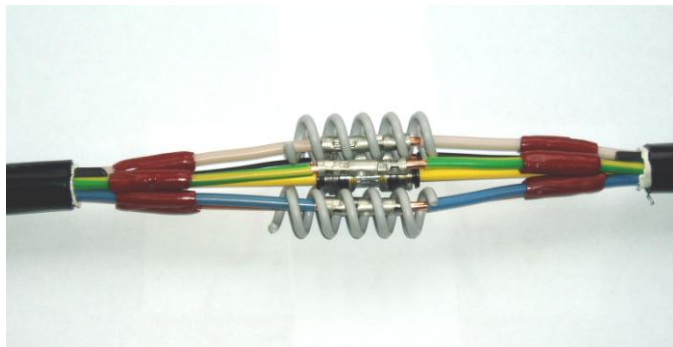
Avmantla kabeländarna 130 mm. Kapa tuben 15 mm med en vass kniv eller kapverktyg tillse att tuberna inte blivit klämda eller att kanterna är ojämna. Montera snabbkopplingen.



Rengör ledarisoleringen. Linda drygt ett lager röd tätningsmastik runt varje ledare. Klipp först till lämpliga längder och avlägsna ett av skyddspappren. Linda mastiken så nära grenen som det är praktiskt möjligt. Behåll det yttre skyddspappret och kläm åt mastiken tätt mot isoleringen.



Linda distansspirall runt fasledare och N-ledare. Placera ledarna så de får ett mellanrum på ca 5 mm. Klipp ledarna lika långa. Avisolera till skarvhylsans insticksdjup + 5 mm. Skarva ledarna. Ta bort eventuella vassa kanter. Rengör skarvhylsorna. Placera distansspirallerna centrerat över skarvhylsorna.

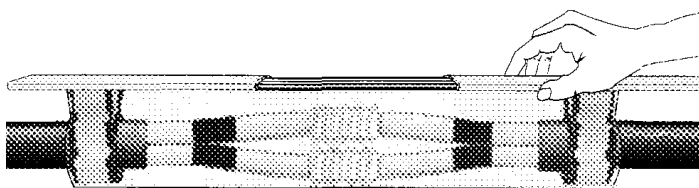


Avlägsna skyddspapperet över mastiken.

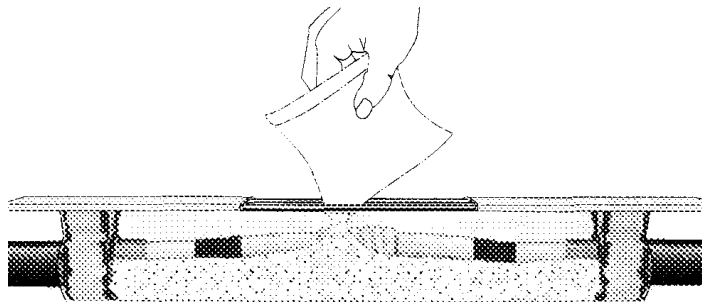
Rengör, avfetta och rugga ytermanteln minst 60 mm från mantelkanterna. Använd gjutformen som mall och markera på kabelmantlarna var änden på gjutformen hamnar när den centreras över skarvområdet. Linda på skumgummitätningarna runt manteln så hårt att "öronen" möter varandra. Placera tätningarna precis innanför markeringarna på ytermanteln.



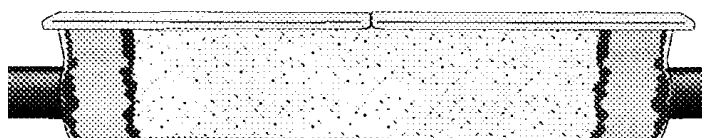
Säkerställ att ledarisoleringen är väl rengjord. Placera gjutformen över skumgummitätningarna. Tryck om nödvändigt samman tätningarna genom att använda "öronen" som handtag. Trä på de två locken och lämna lagom utrymme för att fylla formen.



Blanda inte massan innan skarven är färdig att fyllas. Genomför blandningen och fyllningen i ett moment utan avbrott. Blandningen förenklas om det finns tillgång till en flat yta. Avlägsna påsens separator genom att dra ut gummipinnen och avlägsna plastlisten. Blanda innehållet i ca 3 minuter. Knåda påsen intensivt och flytta massan flera gånger från ena änden till den andra änden. Pressa även in massan i hörnen. Slutligen pressas all massa mot ena änden. Rulla den tomma änden av påsen runt plastlisten och pressa därigenom ut kvarvarande massa. Klipp av ett hörn av påsen och håll den blandade massan i gjutformen.



Stäng locket på gjutformen. Rör inte skarven medan massan härdar. Observera att massan aldrig blir helt hård utan får gummikonsistens.



Skarven är klar.



Nexans IKO Sweden AB 514 81 GRIMSÅS
Tfn 0325 - 800 00 Fax 0325 - 803 20 www.nexans.se